

蓄热式烧嘴 SX



广州思能燃烧技术有限公司

☎ 020-39388398

☎ 020-39388310

🌐 www.gzsinon.com

✉ sinon@gzsinon.net

特点

- 蓄热式烧嘴 SX 采用蓄热体极限回收烟气余热，燃料利用率高，碳排放低；
- 采用自主 Sinnox-Flame® 燃烧技术，结合烟气回流、多级燃烧，可解决高空气预热温度带来的氮氧化物过高的问题；
- 蓄热体材质有陶瓷小球和蜂窝体两种可选，火焰形式长焰 L 和平焰 F 可选；
- 烧嘴功率范围 200~1500kW，成对使用；
- 适用于天然气、液化气、焦炉煤气等多种燃气介质。

应用

SX 系列蓄热式烧嘴适用于明火加热的周期式炉窑，如台车式热处理炉、加热炉，也可用于推钢炉、转底炉等连续生产的加热炉以及其它采用明火加热的炉型，如熔铝炉、模壳加热炉等。

结构

- 蓄热式烧嘴主体由烧嘴和蓄热箱两大部分组成，200~400kW 的烧嘴和蓄热箱为一体，大功率烧嘴可采用一体或分体式结构；
- 采用点火烧嘴点火，紫外探头检测；
- 选用蜂窝体蓄热，蓄热箱位于烧嘴上方，方便管道安装，有效利用空间；
- 选用陶瓷小球蓄热体，蓄热箱位于烧嘴下方，方便蓄热小球的更换清理；
- 烧嘴壳体带有保温内衬，集成烧嘴砖。



选型

规格选型

型号	SX	HR	(F)	800	L	N	/D	T
蓄热体	BR: 陶瓷小球	HR: 蜂窝体 (600~1500kW)						
补充说明	F: 无焰模式							
产品规格	200kW	300kW	400kW	600kW				
	800kW	1000kW	1200kW	1500kW				
火焰形状	L: 长焰	F: 平焰						
燃气种类	N: 天然气	P: 液化气	T: 城市煤气					
蓄热箱	D: 分体式 (600~1500kW)							
应用炉型	T: 炉温~1000°C		H: 炉温~1250°C					

蓄热式烧嘴的选择以及控制方案等需与现场实际应用、工艺要求等相结合，详细烧嘴外形图及控制方案请联系我们。