

点火烧嘴 SDB 和 SCE 40



广州思能燃烧技术有限公司

☎ 020-39388398

☎ 020-39388310

🌐 www.gzsinon.com

✉ sinon@gzsinon.net

特点

- 点火烧嘴包括 SDB 系列点火烧嘴以及小功率常规烧嘴 SCEM 40、SCEC 40，均为强制供风烧嘴；
- SDB 系列点火烧嘴空气燃气预混燃烧，火焰稳定，具有刚性，SCE 40 系列空气燃气采用外混式混合，无回火风险；
- 不适用于预热空气，SDB 1：1~2kW，SDB 2：2.5~4kW，SDB 4：2~7 kW，SCEM 40/SCEC 40：5~20kW；
- SDB 1 和 SDB 2 点火烧嘴通过卡套接头固定安装，安装位置灵活，操作方便；
- 适用于天然气、液化气以及城市煤气等气体燃料。

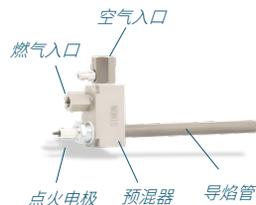
应用

SDB 系列和小功率常规烧嘴 SCE 40 系列点火烧嘴，由于其点火功率小且点火成功后火焰稳定性较强，一般用于大功率烧嘴的安全点火，也可作为单独的烧嘴使用。

结构

- SDB 1 和 SDB 2 点火烧嘴由预混器、点火电极、导焰管等组成，SDB 4 由烧嘴壳体、电极、保护管以及导焰管组成；
- SDB 系列点火烧嘴空气燃气入口均装有测压头，用于燃气空气的压力测量；
- SCE 40 系列点火烧嘴由空气壳体、燃气系统、电极和燃烧室等组成，其中，SCEM 40 为金属燃烧室，SCEC 40 则采用陶瓷燃烧室；
- SCE 40 系列点火烧嘴空气和燃气入口分别带有测量孔板和测压头，用于燃气空气的压力测量；
- SDB 1 和 SDB 2 仅支持单电极点火检测，SDB 4 和 SCE 40 系列除支持单电极点火检测外还可采用双电极点火检测。

SDB 1/SDB 2:



SDB 4:



SCEM 40:



选型

规格选型

SDB 系列

型号	SDB			4	N	150/	100
规格*	1: 1~2kW		2: 2.5~4kW	4: 2~7kW			
燃气种类	N: 天然气		P: 液化气	T: 城市煤气	M: 混合煤气**		
保护管长度***	150	200	250	150+50n			
导焰管长度****	100	150	200	150+50n			

*使用天然气作为燃料时的功率范围；

**仅 SDB 4 有混合煤气款；

***仅 SDB 4 有保护管；

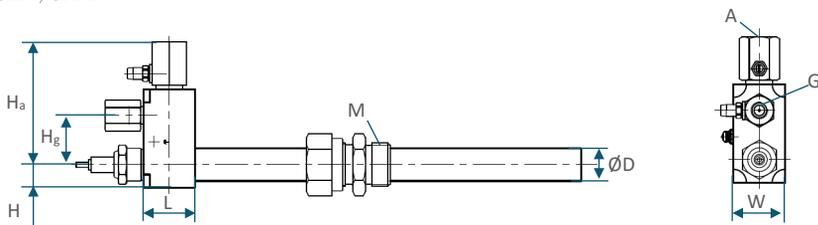
****SDB 4 的导焰管长度始终为 100mm，通过加长保护管对烧嘴长度进行调节，SDB 1 和 SDB 2 的最短导焰管长度为 150mm。

型号	SCEM		40	L	N	200	/135
燃烧室类型	SCEM 金属燃烧室		SCEC 陶瓷燃烧室				
规格	40: 20kW						
火焰形式	L: 长焰						
燃气种类	N: 天然气		P: 液化气		T: 城市煤气		
导焰管长度	100	150	200	100+50n			
烧嘴芯长度	35	85	135	35+50n			

点火烧嘴的使用功率应为主烧嘴功率的 2~5%。

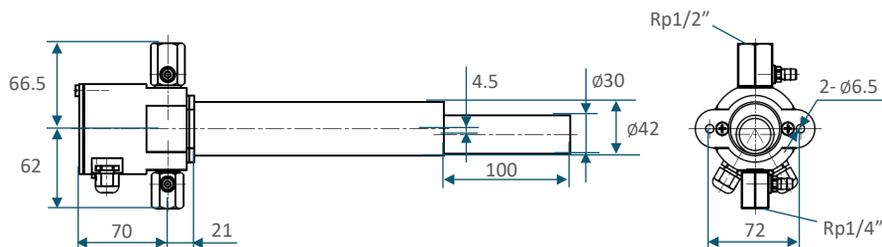
外形尺寸

SDB 1/SDB 2



型号	A	G	M	D/mm	H _g /mm	H _a /mm	H/mm	L/mm	W/mm
SDB 1	Rp 1/2"	Rp 1/4"	G 1/2	16	37.5	93.5	17.5	40	40
SDB 2	Rp 1/2"	Rp 1/4"	G 1	25	37.5	93.5	17.5	40	40

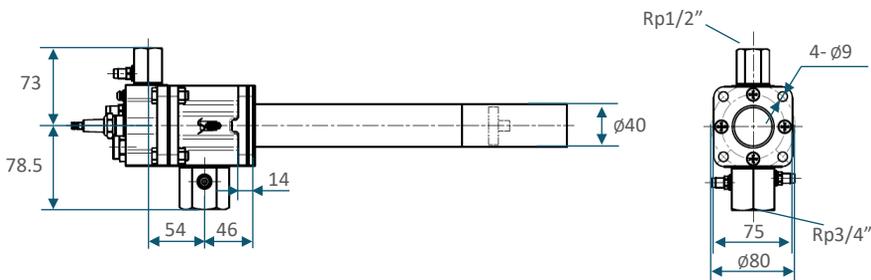
SDB 4



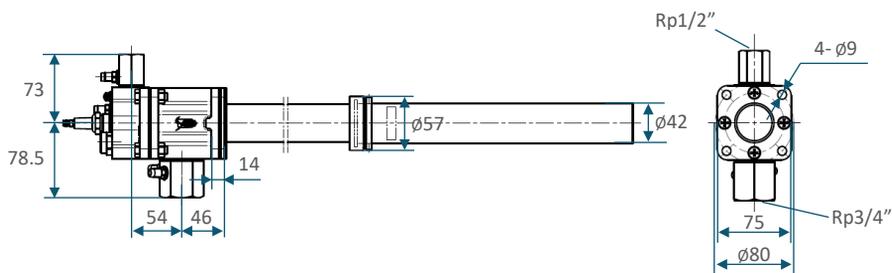
单位: mm

2024/05

SCEM 40



SCEC 40



单位: mm

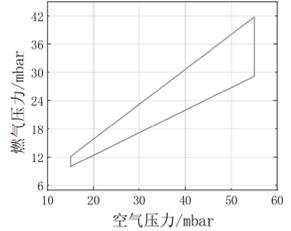
安装

- 一般安装在主烧嘴上，若需单独安装则需选择合理位置，具体要求请咨询；
- 点火烧嘴燃气主管建议安装过滤器，管道接入烧嘴前需提前吹扫，防止焊渣和杂物进入烧嘴内部，影响烧嘴的正常工作；
- 如需安装后再进行管道焊接作业，务必确保焊接过程中无焊渣或熔融物落入管道内或烧嘴中。

使用

- 点火烧嘴不适用于空气预热的场合，同时需保证 SDB 1 和 SDB 2 预混器下游和旋流盘上游段之间的导焰管温度以及 SDB 4 保护管段的温度不超过燃气燃点，一般建议不超过 500°C；
- 此外，SDB 1、SDB 2 旋流盘下游段导焰管温度和 SDB 4 导焰管温度均需低于 1000°C；
- 点火烧嘴一般要求空气燃气烧嘴前接点压力不低于 5kpa；
- 为保证点火烧嘴持续稳定燃烧，SDB 1 和 SDB 2 的嘴前空气燃气压力均需保持在合适的范围内，具体范围要求参考右图（图中，框线内空气压力对应的燃气压力范围为点火合适范围，燃气为天然气）；
- 对于 SCE 系列点火烧嘴为保证持续稳定的燃烧，以天然气为例，空气嘴前压差需保持在 35mbar 左右，燃气嘴前压差需保持在 25mbar 左右，根据现场实际情况适度调整；
- 关闭点火烧嘴时，需保证空气持续通入，冷却烧嘴，防止炉内气体返流；
- 根据现场实际情况，定期对烧嘴进行维护，检查燃烧状态，清理烧嘴燃气入口和点火电极。

SDB 1:



SDB 2:

