

电磁阀 SG/SA



广州思能燃烧技术有限公司

电话 020-39388398

传真 020-39388310

网站 www.gzsilon.com

邮箱 silon@gzsilon.net

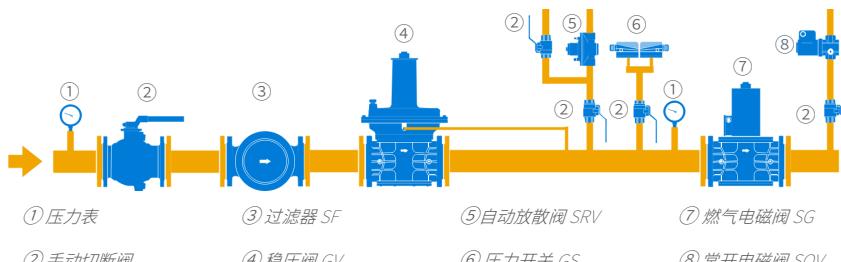
特点

- 电磁阀，用于燃气的安全切断和空气的开关控制，可用于需要反复开关动作的场合；
- 快开快闭或慢开快闭两种开启方式可选；
- 接线盒带电源指示灯，可直接观察阀门通断电状态；
- 适用于天然气、液化气、城市煤气、空气和其它洁净气体；
- 通过 CE 型式检验认证，符合 EN 161:2011+A3:2013，Class A 标准。

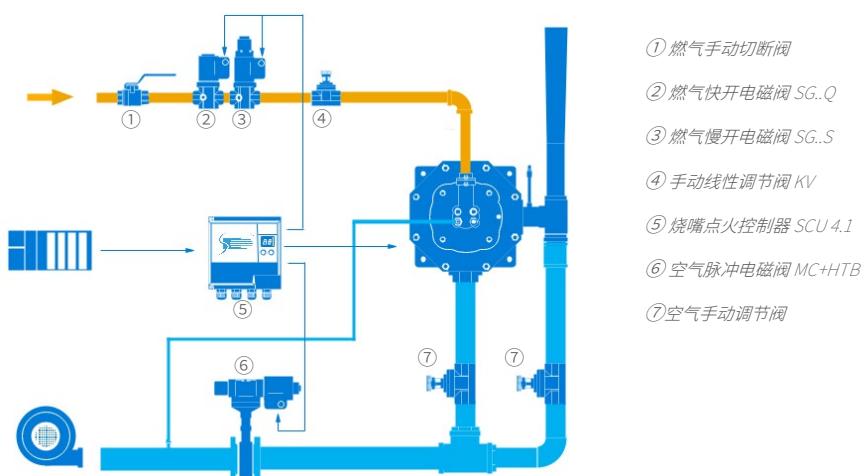
应用

燃气电磁阀 SG 在自动化控制的燃烧系统中，用于燃气主管路或烧嘴前燃气管路的安全切断。作为烧嘴前燃气自动切断阀，多采用双电磁阀冗余设计，确保燃气使用安全。空气电磁阀 SA 用于烧嘴前空气管路中对助燃空气的开关控制。

- 用于燃气主管路的安全切断；



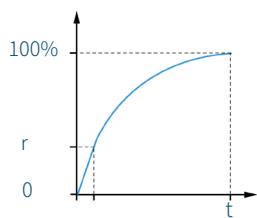
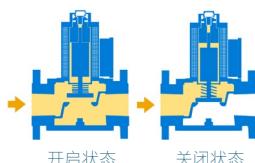
- 用于烧嘴前燃气管路的安全切断。



选型

基本功能

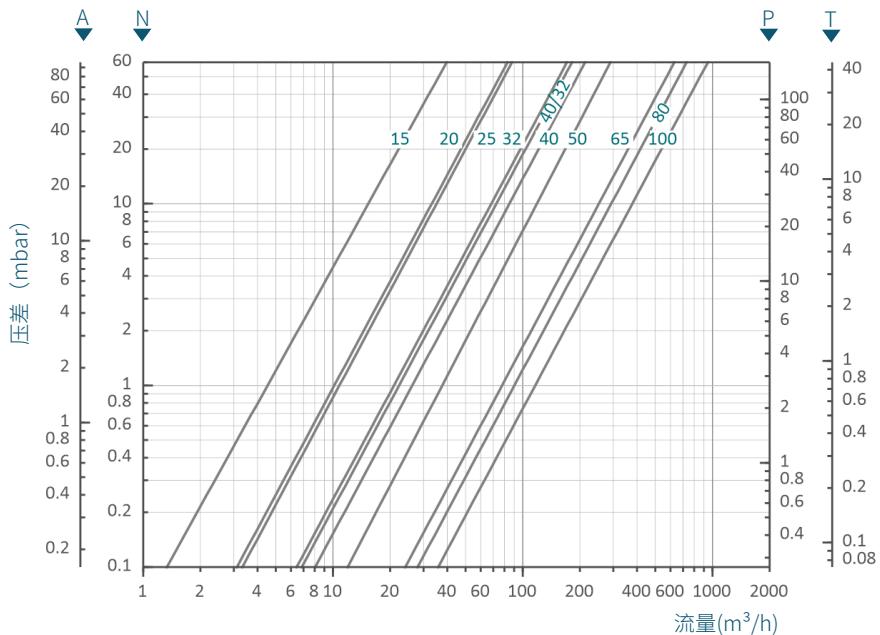
- 直动式常闭电磁阀，通电开启，断电关闭；
- 快开型 SG..Q，开启时间小于 0.5s，关闭时间小于 1s；
- 慢开型 SG..S：开启时间 t 约 2s~60s 可调，出厂设置约为 8s；开启初始段 r 约总行程 0~50% 可设置为快开，出厂设置约为 10%；关闭时间小于 1s。



选型规格表

型号	SG	25	R	Q	/220	F
类型	SG: 燃气电磁阀	SA: 空气电磁阀				
规格	15: DN15 20: DN20 25: DN25 32: DN32 40/32: DN40 40: DN40 50: DN50 65: DN65 80: DN80 100: DN100					
接口	R: 螺纹	F: 法兰				
动作	Q: 快开	S: 慢开				
电源	24: 24VDC (DN15~50)	110: 110VAC (DN15~50)		220: 220VAC		
其它	F: 防腐					

压损曲线表



A: 空气 $1.2 kg \cdot m^{-3}$

N: 天然气 $0.75 kg \cdot m^{-3}$

P: 液化气 $2.0 kg \cdot m^{-3}$

T: 城市煤气 $0.55 kg \cdot m^{-3}$

以上数据测试气体介质温度为 $20^\circ C$

安装

外形尺寸



型号	接口	L ₁ /mm	L ₂ /mm	H ₁ /mm	H ₁ '/mm	H ₂ /mm	最大入口压力 /mbar	功率 /W
SG 15R	Rp $\frac{1}{2}$ "	57	70	169	114	25	200	20
SG 20R	Rp $\frac{3}{4}$ "	62	90	184	128	32	200	24
SG 25R	Rp 1"	62	90	184	128	32	200	24
SG 32R	Rp 1 $\frac{1}{4}$ "	67	130	204	146	38	200	29
SG 40/32R	Rp 1 $\frac{1}{2}$ "	67	130	204	146	38	200	29
SG 40R	Rp 1 $\frac{1}{2}$ "	77	152	286	213	52	200	50
SG 40F	DN 40	77	202	286	213	52	200	50
SG 50R	Rp 2"	82	181	297	225	63	200	57
SG 50F	DN 50	82	232	297	225	63	200	57
SG65F	DN 65	100	312	320	245	86	200	84
SG 80F	DN 80	100	312	320	245	86	200	84
SG 100F	DN 100	100	352	427	354	115	200	107

所选用电磁阀接口为法兰连接时，配对法兰选用“GB/T9119-2000”中

PN1.6Mpa 板式平焊钢制管法兰；

空气电磁阀 SA 外形尺寸参照相同口径 SG 燃气电磁阀外形尺寸。

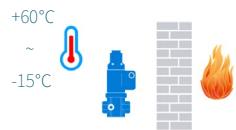
安装位置

- 可安装于水平管路或垂直管路上，电磁线圈位于水平方向以上；
- 电磁阀阀体上箭头指示为气流方向；
- 工作环境温度为：-15°C~60°C，安装时电磁阀需尽量远离热源；
- 防护等级 IP54，请勿露天安装。



水平管路

垂直管路



接线

- 按接线端子上标记分别接入火线和零线，用 1.0-2.5mm²，耐压 500V 的 BVR 线；

注意事项

- 电磁阀安装上管道前，需将管道吹扫干净，安装时注意生料带等密封材料正确使用，防止异物落入阀中；
- 切勿预先将法兰与电磁阀组装后再对管道和法兰进行焊接，防止焊接熔融物或其它杂质卡阻或损坏阀门；
- 建议在电磁阀上游安装有手动切断阀，方便阀门检修；
- 建议在电磁阀上游安装过滤器 SF，用于保护电磁阀免受异物，粉尘等影响。