



LOW CALORIFIC BURNER

# 低热值烧嘴 SCLC



# 低热值烧嘴 SCLC

- 用于发生炉煤气或者混合煤气等低热值燃气种类
- 强制供风外混式烧嘴，空气燃气在燃烧室内初步混合燃烧，无回火风险
- 需配合烧嘴砖使用，出口速度分为低速、中速、高速，最高可达150m/s
- 功率100~1000kW可选
- 可适应大部分炉型的明火加热要求



LOW CALORIFIC BURNER

# 产品应用



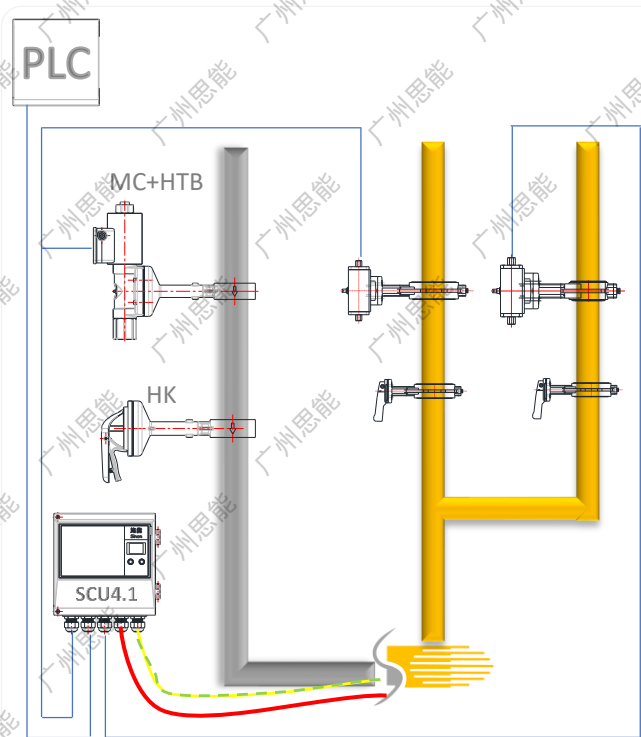
## 周期炉

采用明火加热的周期性生产工业炉窑，如：台车式热处理炉、加热炉，室式炉，井式炉等等

## 连续炉

采用明火加热的各种连续生产工业炉窑，如：步进炉、推钢炉、辊底炉、转底炉、回转窑等等

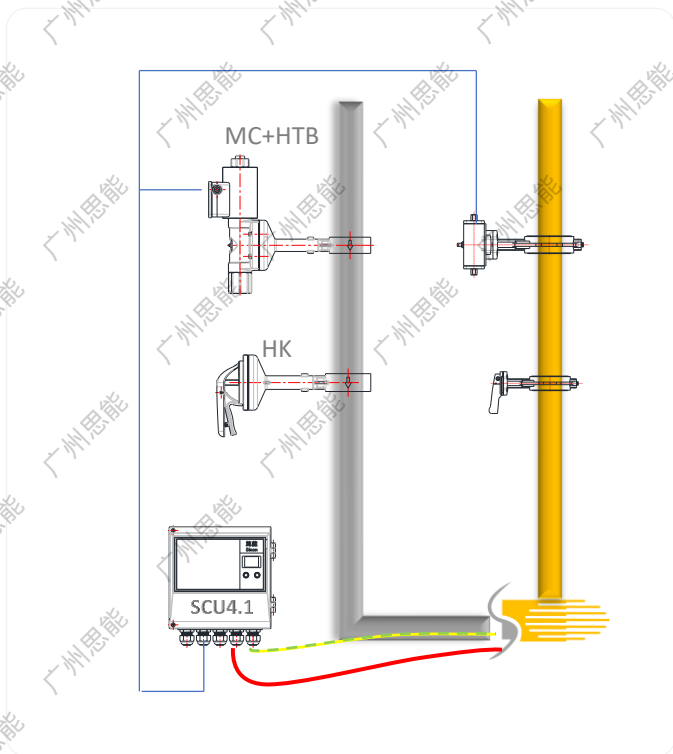
# 系统方案



## 脉冲控制 HIGH/LOW

- 空气管路配置脉冲电磁蝶阀(MC+HTB)和手动调节蝶阀HK, 烧嘴带有空气孔板
- 燃气管路分为大火和小火两个管路, 分别配置气动切断阀和手动调节阀, 阀组前需配置检修阀用于手动切断
- 烧嘴控制器SCU4.1控制小火气动阀和变压器等将小火点燃并将点火成功信号上传回系统 (PLC)
- 系统根据加热需求通过控制器SCU4.1的安全连锁, 控制空气蝶阀(MC+HTB)和大火燃气电磁阀开关实现大小火脉冲控制

# 系统方案



## 连续控制 CROSS LIMITED

- 空气管路配置脉冲电磁蝶阀MC+HTB和手动调节蝶阀HK，烧嘴带有空气孔板
- 燃气管路配置燃气气动阀和手动调节阀，阀组前需配置检修阀用于手动切断，阀组后进烧嘴前配置燃气双法兰孔板
- 分区主管上需配置流量计和自动调节阀
- 主管自动调节阀回到点火位，控制器SCU4.1控制烧嘴点火并把点火成功信号返回系统（PLC）
- 同一个控温区所有烧嘴点燃之后，该区通过PLC控制分区调节阀实现烧嘴功率的调节

# 规格选型

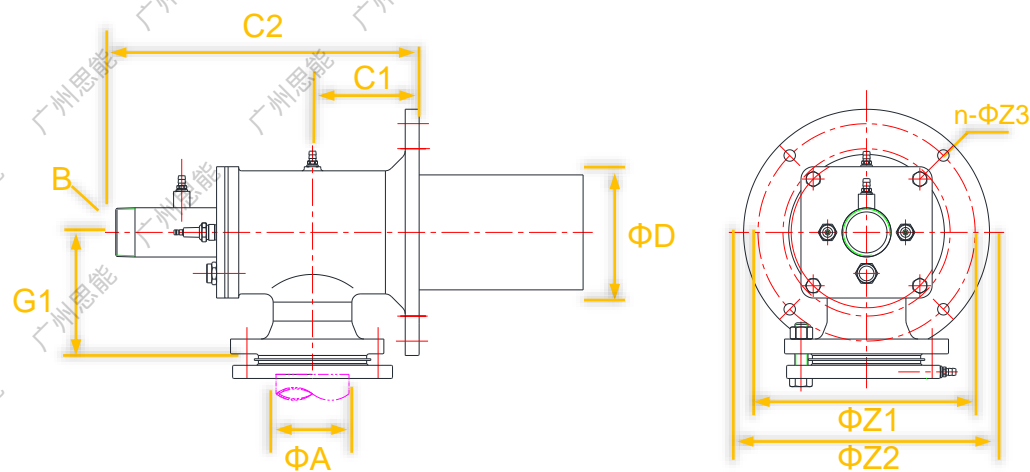
## 低热值燃气烧嘴

型号	SCLC								1000	E	-100	/35
产品规格	100	200	400	600	800	1000	1500	3000				
燃气种类	M:	混合煤气			E:	低热值煤气						
导焰管长度	100	150	200	200+50*n								
烧嘴芯长度	35	85	135	85+50*n								



# 外形尺寸

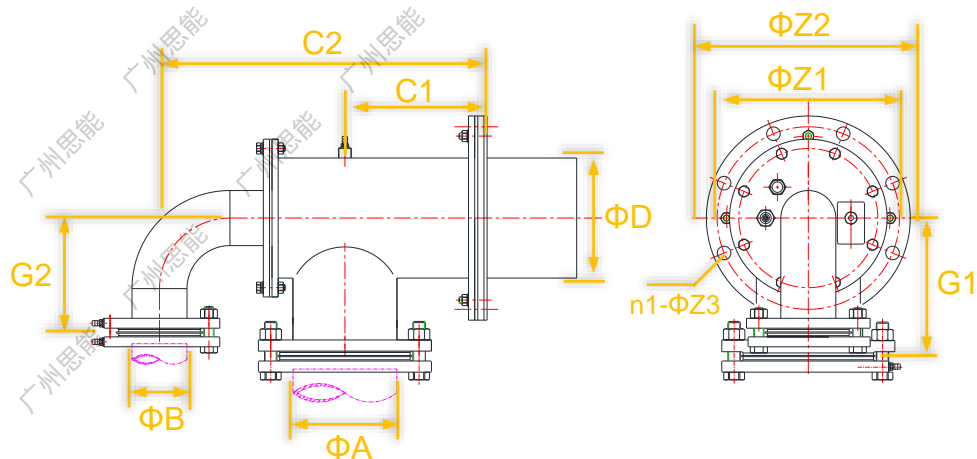
1200~ 1500 kcal/m<sup>3</sup>



型号	规格	功率 kW	A mm	B	D* mm	G1 mm	C1 mm	C2 mm	Z1 mm	Z2 mm	Z3 mm	n
SCLC	100	100	Rp 2"	R 1 1/2"	105	100	103	268	200	240	14	4
SCLC	200	200	89	R 2"	140	150	130	370	265	300	14	4

# 外形尺寸

1200~ 1500 kcal/m<sup>3</sup>

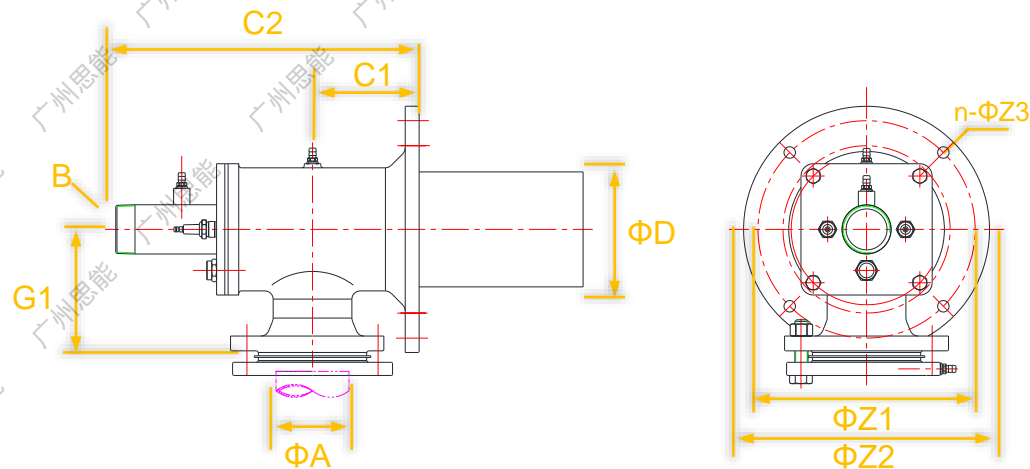


型号	规格	功率 kW	A mm	B mm	D* mm	G1 mm	G2 mm	C1 mm	C2 mm	Z1 mm	Z2 mm	Z3 mm	n
SCLC	400	400	114	89	168	220	180	166	416	240	285	14	4
SCLC	600	600	168	114	194	217	200	225	575	295	330	22	8
SCLC	800	800	168	114	194	217	200	225	575	295	330	22	8
SCLC	1000	1000	219	140	238	270	240	283	733	350	395	22	8



# 外形尺寸

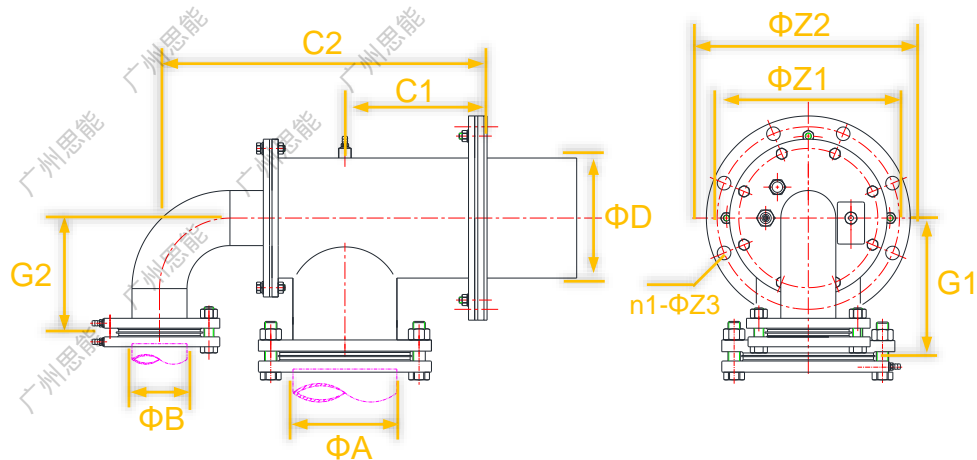
1600~2400 kcal/m<sup>3</sup>



型号	规格	功率 kW	A mm	B	D* mm	G1 mm	C1 mm	C2 mm	Z1 mm	Z2 mm	Z3 mm	n
SCLC	100	100	R <sub>p</sub> 2"	R 1 1/4"	105	100	103	268	200	240	14	4
SCLC	200	200	89	R 1 1/2"	140	150	130	370	265	300	14	4

# 外形尺寸

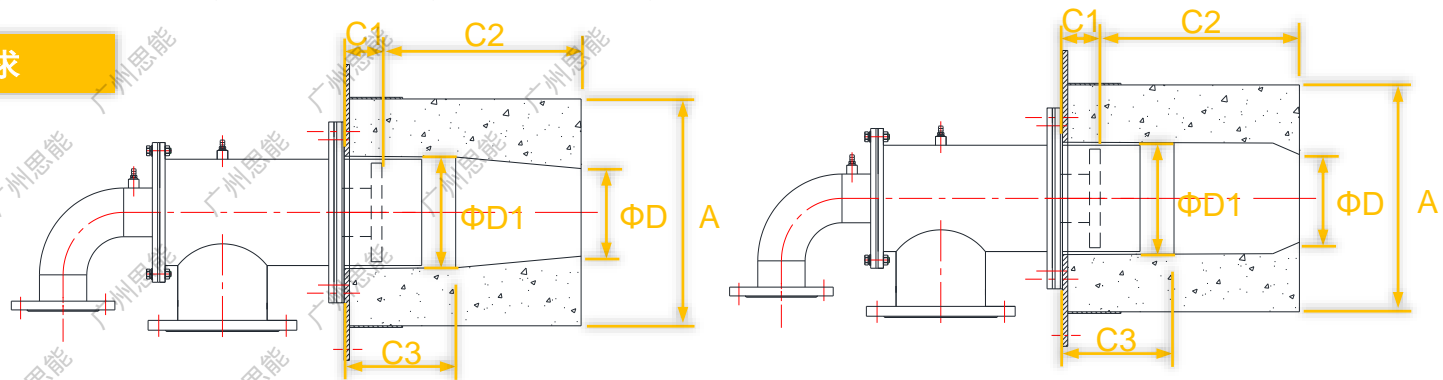
1600~2400 kcal/m<sup>3</sup>



型号	规格	功率 kW	A mm	B mm	D* mm	G1 mm	G2 mm	C1 mm	C2 mm	Z1 mm	Z2 mm	Z3 mm	n
SCLC	400	400	114	76	168	220	150	166	416	240	285	14	4
SCLC	600	600	168	89	194	217	180	225	575	295	330	22	8
SCLC	800	800	168	89	194	217	180	225	575	295	330	22	8
SCLC	1000	1000	219	114	238	270	220	283	733	350	395	22	8

# 技术参数

## 烧嘴砖要求



型号	规格	D	C1	C2	C3	D1	A	火焰长度	火焰直径	火焰速度
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm	mm	m/s
SCLC	100	40~70	> 20	165~265	75	109	300	60~80	60~110	66~85
SCLC	200	50~100	> 20	165~265	75	144	300	80~140	75~150	60~90
SCLC	400	85~130	> 20	265~415	75	172	350	90~160	130~200	70~110
SCLC	600	100~160	> 20	265~415	75	200	400	120~180	150~240	60~100
SCLC	800	120~180	> 20	265~415	75	200	400	150~200	180~270	75~110
SCLC	1000	125~200	> 20	315~500	75	244	400	160~220	188~300	75~110

# 技术参数

适用空气预热温度 °C	适用炉温 °C	调节比	
		连续调节	大小火脉冲
20~450	50~1350	1:10	1:10

- 嘴前空气压力 $\geq 5\text{kPa}$ ，燃气压力 $\geq 5\text{kPa}$
- 检测方式：采用UV检测，100~200kW可采用离子检测
- 需配合烧嘴砖使用，请参照烧嘴砖外形要求
- 随着助燃空气预热温度的升高，功率会相应下降

## 联系我们

# 广州思能燃烧技术有限公司

- 地址：广州市番禺区番禺大道北555号天安科技园内产业大厦1-308
- 电话：020-39388398
- 传真：020-39388310
- 网址：<http://gzsinon.com>

Edition 19.02.01

Copyright ©GUANGZHOU SINON All rights reserved

本公司对该资料拥有最终解释权，可能在未通知的情况下进行修改