



RATIO REGULATOR

比例阀 GRC



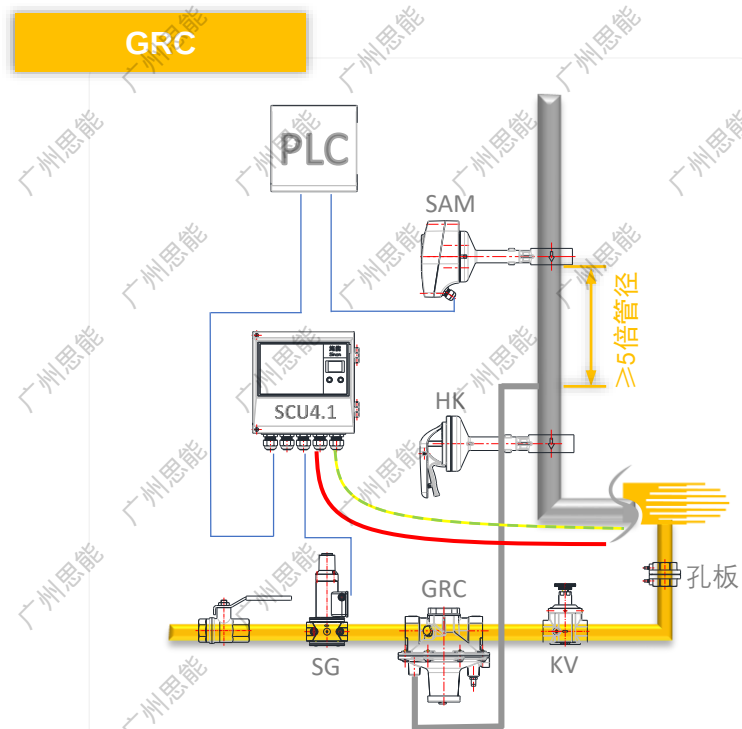
比例阀 GRC

- GRC系列空/燃比例阀用于实现恒定的空燃比，获得在不同状态下烧嘴燃烧所需的燃气压力
- 空燃压力比例1：1，调节范围1：10
- 有常规型号，带旁通及差压比例阀三种类型适用于不同的控制要求



RATIO REGULATOR

产品应用

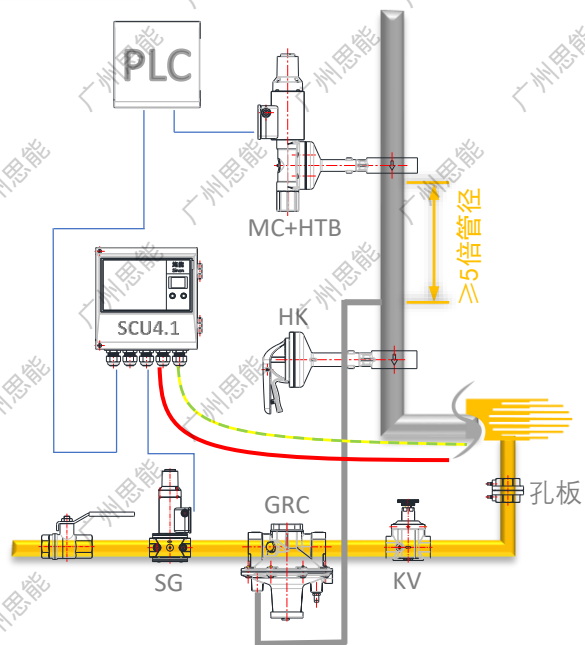


连续控制 AIR/GAS RATIO

- 烧嘴空气管路配置电动调节阀SAM和手动调节蝶阀HK，烧嘴带有空气孔板
- 烧嘴燃气管路带有燃气慢开电磁阀SG..S，空燃比例阀GRC和手动线性调节阀KV，阀组前需配置检修阀用于手动切断，阀组后进烧嘴前安装燃气双法兰孔板
- 系统控制电动调节阀SAM回到点火位置，烧嘴控制器SCU4.1根据点火信号点燃烧嘴，并将点火成功信号回传到系统（PLC）
- 系统（PLC）收到点火成功信号后，根据控温信号调节空气电动执行器SAM，从而调节烧嘴功率

产品应用

GRC..P

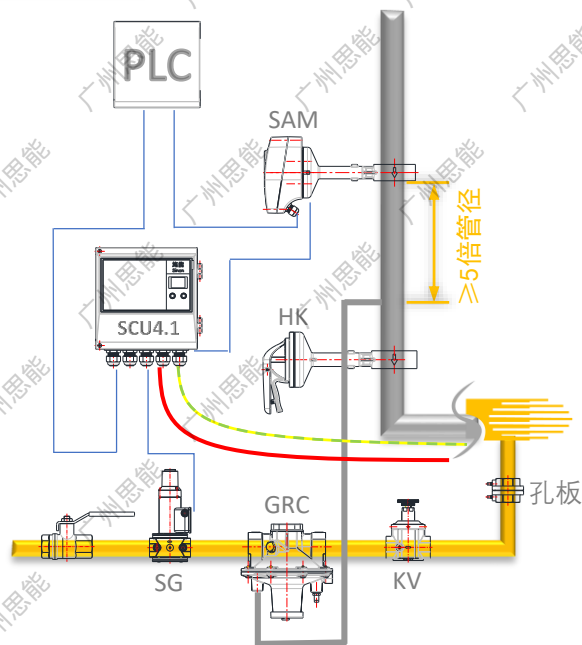


脉冲控制 HIGH/LOW

- 烧嘴空气管路配置慢开电磁蝶阀MCHTB，手动调节蝶阀HK和空气孔板
- 烧嘴燃气管路带有燃气慢开电磁阀SG..S，空然比例阀GRC和手动线性调节阀KV，阀组前需配置检修阀用于手动切断，阀组后进烧嘴前安装燃气双法兰孔板
- 慢开空气电磁蝶阀机械限定点火开度，控制器SCU 4.1控制燃气电磁阀点燃烧嘴并将检测信号传回系统（PLC）
- 系统（PLC）收到点火成功信号后根据控温信号输出指令控制空气脉冲电磁蝶阀的开闭，实现烧嘴的大小火脉冲控制

产品应用

GRC..P



脉冲控制 HIGH/LOW/OFF

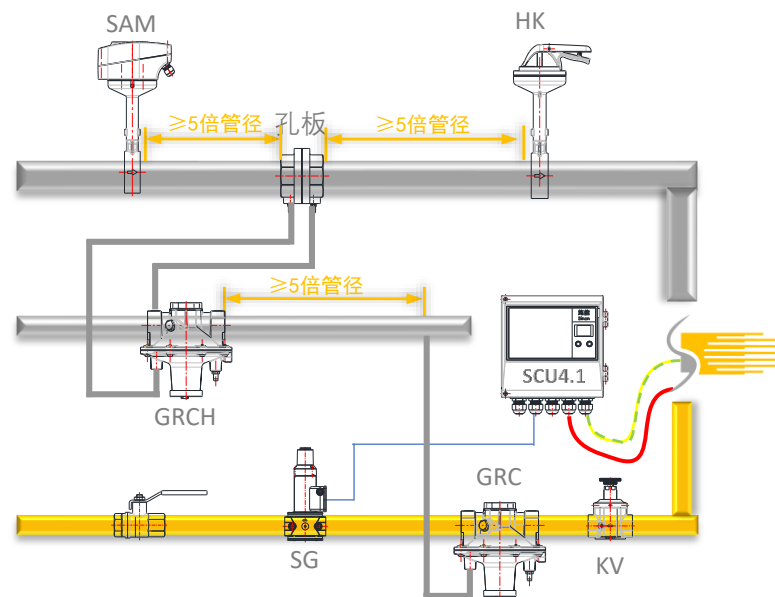
- 烧嘴空气管路配置电动调节阀SAM，手动调节蝶阀HK和空气孔板
- 烧嘴燃气管路带有燃气慢开电磁阀SG..S，空然比例阀GRC和手动线性调节阀KV，阀组前需配置检修阀用于手动切断，阀组后进烧嘴前安装燃气双法兰孔板
- 未点火时电动调节阀 SAM处于关闭位置，点火时控制器 SCU4.1控制调节阀SAM开到点火位并点燃烧嘴。
- 系统（PLC）收到点火成功信号后根据控温信号输出指令执行器SAM开到大火位，实现烧嘴的大小火脉冲控制，并可做超温切断

产品应用

GRCH 25

连续控制

- 烧嘴空气管路配置电动调节阀SAM, 空气孔板和手动调节蝶阀HK
- 冷空气控制管路安装有差压比例阀GRCH 25, 控制压力分别接空气孔板两端压力, 出口为燃气管路上GRC比例阀控制压力
- 空气阀SAM位于点火位点火控制器SCU 4.1点燃烧嘴并反馈火焰信号回PLC之后由PLC根据控温需求开关空气阀SAM



规格选型

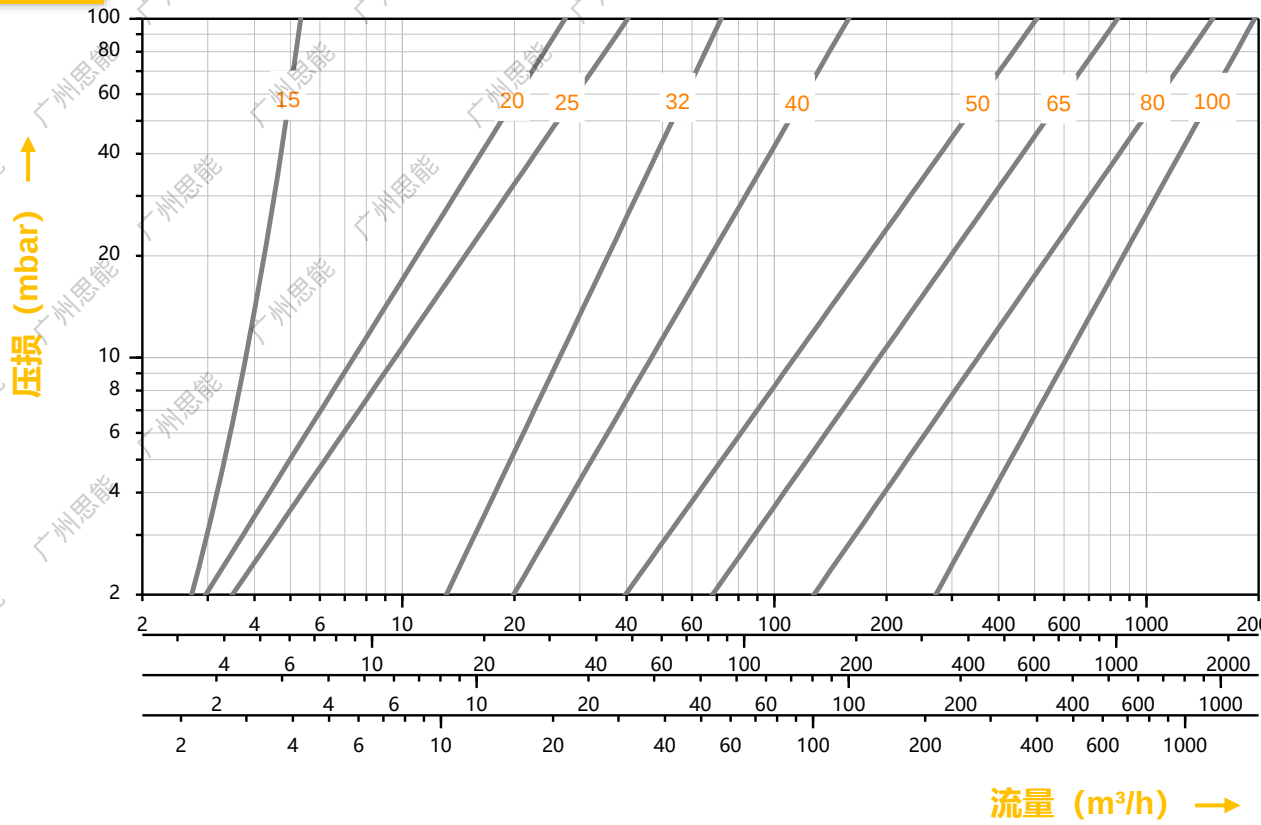
比例阀

型号										GRC	20	R	-P
规格	15	20	25	32	40	50	65	80	100				
接口	R: 螺纹接口（15~50口径）					F: 法兰连接 (DN50~DN100)							
其他	P:旁通												



压损曲线

空燃比例阀



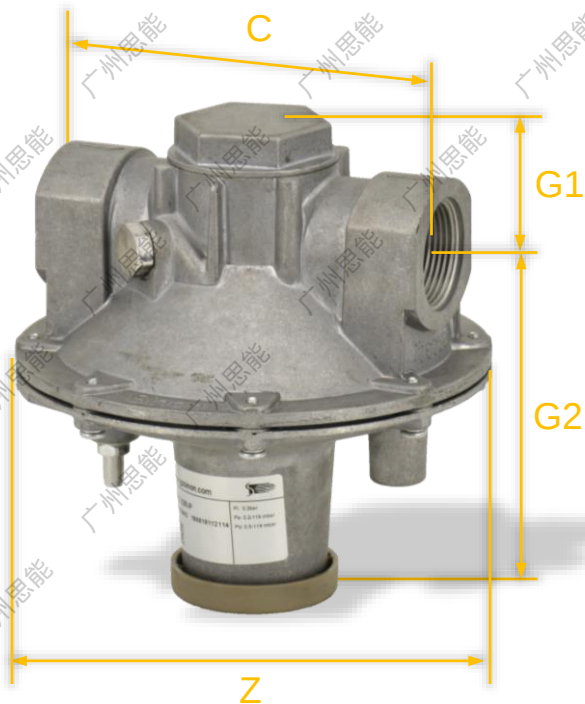
- ① 天然气 0.8
- ② 城市煤气 0.55
- ③ 液化气 2
- ④ 空气 1.29



PRESSURE REGULATOR

外形尺寸

15~50



型号	规格	接口	C mm	Z mm	G1 mm	G2 mm	重量 kg
GRC	15	Rp 1/2"	126	134	35	130	1.15
GRC	20	Rp 3/4"	126	134	35	130	1.19
GRC	25	Rp 1"	126	134	35	130	1.14
GRC	32	Rp 1 1/4"	156	185	46	144	2.00
GRC	40	Rp 1 1/2"	156	185	46	144	1.93
GRC	50	Rp 2"	201	234	53	162	3.18



PRESSURE REGULATOR

外形尺寸

65~100



型号	规格	接口	C mm	Z mm	G1 mm	G2 mm	Z1 mm	Z2 mm	Z3 mm	n	重量 kg
GRC	65	DN 65	312	312	90	445	145	186	18	4	16.6
GRC	80	DN 80	312	312	102	445	160	202	18	8	16.4
GRC	100	DN 100	352	395	116	500	180	230	18	8	25.5



技术参数

- 适用于空气、天然气、液化气、城市煤气及其他洁净非腐蚀气体
- 控制压力：0.5~120mbar
- 出口压力：0.2~119mbar
- 比例阀的燃气进口压力一定要高于反馈的压力
- 工作温度：-10℃~60℃
- 安装比例阀时，膜片应该是处于水平位置，并且弹簧腔必须朝下
- 反馈管取压点须安装在调节阀后无阻力元件的直管上，大于5倍管径处，比例阀后必须安装有调节手阀
- 阀体上箭头方向为气流流动方向，安装时务必注意
- 不得安装后再进行管路焊接，防止损坏或者焊渣等异物进入阀体



联系我们

广州思能燃烧技术有限公司

- 地址：广州市番禺区番禺大道北555号天安科技园内产业大厦1-308
- 电话：020-39388398
- 传真：020-39388310
- 网址：<http://gzsino.com>

Edition 19.02.01

Copyright ©GUANGZHOU SINON All rights reserved

本公司对该资料拥有最终解释权，可能在未通知的情况下进行修改